

DISEGNO, PROGETTAZIONE, ORGANIZZAZIONE INDUSTRIALE

Quinto anno (6 (*) ore)

Disegno di progettazione

- Studio delle attrezzature per lavorazione e/o montaggio.
- Posizionamento dei pezzi. Organi di appoggio e di fissaggio. Elementi di riferimento tra utensile e pezzo. Collegamenti delle attrezzature alle macchine utensili.
- Progettazione di semplici attrezzature con l'ausilio di manuali tecnici.
- Disegno esecutivo alla stazione grafica computerizzata.

Programmazione della produzione

- Trasformazione del disegno di progettazione in disegno di fabbricazione.
- Criteri di impostazione di un ciclo di lavorazione e/o montaggio.
- Sviluppo di cicli di lavorazione. Stesura del cartellino di lavorazione.
- Analisi critica dei cicli di lavorazione e/o montaggio.

Gestione della produzione industriale

- Classificazione dei sistemi produttivi: produzione artigianale, produzione di massa, produzione snella.
 - Aspetti caratterizzanti dei sistemi produttivi: aspetti commerciali; aspetti tecnico-progettuali, aspetti sociali, aspetti economici, aspetti qualitativi.
 - Differenze tra produzione continua e produzione intermittente.
 - Differenza tra produzione per magazzino e produzioni su commessa.
 - La gestione della produzione. Gestione della logistica; gestione delle risorse umane; gestione di clienti e forniture.
 - Layout di impianto.
 - Programmazione operativa, avanzamento e controllo (Gant, Pert).
 - Produzione assistita dal calcolatore (CAM). Integrazione CAD-CAM. Uso di attrezzature.
- #### Scelta del grado di automazione.
- Gestione dei materiali: distinta base ciclo di lavoro, procedura MRP.
 - Total quality Management (Just in Time, Total Industrial Engineering, Total Productive Maintenance, Statistical Process Control, Quality function deployment).
 - Magazzini e trasporti interni: codice dei materiali a magazzino.
 - Gestione delle scorte.

NORME ANTINFORTUNISTICHE

(*) Vedi la nota e del quadro orario