

TECNOLOGIE TESSILI, DELL'ABBIGLIAMENTO E ORGANIZZAZIONE DELLA PRODUZIONE

3° ANNO [5 (3)]

1. Fibre tessili

1.1 Principali fibre vegetali, animali, minerali, artificiali e sintetiche:

1.1.1 generalità sulle origini e sui metodi di produzione delle singole fibre;

1.1.2 caratteristiche morfologiche e fisiche;

1.1.3 campi di utilizzazione;

1.2 analisi morfologico-microscopica delle fibre;

1.3 condizionatura, umidità relativa, tasso di ripresa.

2. Filati

2.1. Titolazione

2.1.1 sistemi diretti e indiretti e loro relazioni;

2.1.2 titolazione dei binati, dei ritorti e dei ritorti fantasia;

2.2 stiro:

2.2.1 concetti generali di stiro e condensazione;

2.2.2 stiro meccanico e stiro per cascami;

2.2.3 stiri parziali e stiro totale;

2.2.4 accoppiamento e stiro effettivo;

2.3 torsione:

2.3.1 concetti generali;

2.3.2 relazioni tra torsioni e caratteristiche della fibra e del filato;

2.3.3 realizzazione pratica della torsione: principi di funzionamento del torcitoio a fuso, ad aletta, ad anello;

3. Cicli tecnologici di filatura

3.1 Concetti generali di filatura delle fibre discontinue:

3.1.1 apertura, pulitura, mischia delle fibre;

3.1.2 cardatura;

3.1.3 stiro;

3.1.4 pettinatura;

3.1.5 filatura definitiva;

3.1.6 ritorcitura;

3.2 calcoli di produzione:

3.2.1 produzione lineare e ponderale;

3.2.2 rendimenti (per scarti ed arresti) e produzione pratica;

3.3 cenni sui principali impianti di servizio.

4. Cicli tecnologici di tessitura

4.1 Preparazione alla tessitura:

4.1.1 orditura a sezioni e a frazioni;

4.1.2 roccatura, sribbiatura, paraffinatura;

4.2 macchine per tessere (tessuti a fili rettilinei);

4.2.1 meccanismi per lo svolgimento dell'ordito;

4.3 macchine per maglieria;

4.3.1 classificazione dei telai e delle macchine e loro finezza;

4.3.2 descrizione funzionale e sistemi di campionatura di: macchine rettilinee monofrontura e

bifrontura.

5. I materiali

- 5.1 Distinzione tra materie prime ed accessori;
- 5.2 classificazione delle materie prime in base a:
 - 5.2.1 struttura: ad incrociature rettilinee, a maglia non tessuti;
 - 5.2.2 processi di lavorazione: cardato, pettinato;
 - 5.2.3 principali tipi di rifiniture: rasato, a pelo, fallato;
- 5.3 accessori
 - 5.3.1 composizione, struttura e destinazione d'uso delle fodere;
 - 5.3.2 composizione, struttura e destinazione degli interni;
 - 5.3.3 composizione, struttura e destinazioni d'uso dei rinforzi;
 - 5.3.4 composizione, struttura e destinazioni d'uso dei cucirini;
 - 5.3.5 caratteristiche di altri accessori: cerniere, bulloni, spalline ecc.

6. Assemblaggio di materiali tessili

- 6.1 Concetti generali di punto e cucitura;
- 6.2 classificazione dei punti di cucitura;
- 6.3 classificazione delle cuciture;
- 6.4 i fenomeni di cucitura (lentezza, slentamento, slonzatura, arricciatura ecc.).

7. Macchine ed attrezzature del ciclo industriale

- 7.1 Macchine ed attrezzature per il taglio;
- 7.2 classificazione delle macchine per cucire in relazione alla struttura e ai tipi di base;
- 7.3 la macchina per cucire a punto annodato;
- 7.4 cenni sugli organi di trasporto, formazione del punto e regolazione;
- 7.5 macchine ed attrezzature per lo stiro e il finissaggio

8. Ciclo tecnologico dei capi di abbigliamento: pantalone, gonna, camicia

- 8.1 Il ciclo di lavorazione;
- 8.2 lo schema di fabbricazione;
- 8.3 il procedimento costruttivo. Analisi dettagliata di ciascuna operazione: obiettivi; materiali semilavorati in montaggio; contenuto del metodo; specifiche di qualità.

9. L'azienda di confezione e le principali funzioni

- 10. La Tipologia dei prodotti di abbigliamento
- 11. Il ciclo stagionale del prodotto: dall'ideazione alla consegna