

TECNOLOGIE TESSILI, DELL'ABBIGLIAMENTO E ORGANIZZAZIONE DELLA PRODUZIONE

4° ANNO [6 (2)] 18 (4)]

1. Cicli tecnologici di filatura

1.1 Studio funzionale delle macchine e principali calcoli di produzione relativi ad uno dei cicli di filatura che trovano maggiore riscontro nella realtà industriale locale (lana cardata, lana pettinata, cotone, fibre liberiane, seta);

1.2 cenni sui cicli di filatura di secondaria importanza per la realtà industriale locale.

2. Cicli tecnologici di tessitura

2.1 Macchine per tessere (tessuti a fili rettilinei):

2.1.1 sistemi di formazione del passo: camme, ratiere_ jacquard;

2.2 macchine per maglieria:

2.2.1 descrizione funzionale e sistemi di campionatura di:

2.2.1.1 macchine rettilinee links-links;

2.2.1.2 telaio «cotton».

3. Schede tecniche, costi, conti economici di prodotto

3.1 impostazione razionale di una scheda tecnica completa di prodotto (filato);

3.2 costi diretti di produzione dei filati e principali parametri che li determinano.

4. Controllo qualità

4.1 Elementi fondamentali di statistica: 4.1.1 distribuzioni campionarie;

4.1.2 medie e varianza;

4.1.3 scarto tipo, errore standard coefficiente di variazione;

4.1.4 intervalli di confidenza;;

5. Principali prove tecnologiche sulle fibre tessili e relativa normativa

6. *Ciclo tecnologico dei jeans*

6.1 Il ciclo di lavorazione;

6.2 lo schema di fabbricazione;

6.3 il procedimento costruttivo. Analisi dettagliata di ciascuna operazione: obiettivi;

materiali semilavorati in montaggio;

macchina e attrezzatura;

contenuto del metodo;

specifiche di qualità.

7. Ciclo tecnologico del capo spalla: giacca classica uomo/donna (parti staccate)

7.1 Il ciclo di lavorazione;

7.2 lo schema di fabbricazione;

7.3 il procedimento costruttivo. Analisi dettagliata di ciascuna operazione: obiettivi;

materiali, semilavorati in montaggio;

macchina e attrezzatura;

contenuto del metodo;

specifiche di qualità.

8. Tecnologie di taglio

8.1 Piazzamento attività preparatorie al taglio industriale:

8.1.1 analisi dei vincoli di piazzamento;

8.1.2 studio dei consumi e preparazione dei grafici di taglio, con metodi tradizionali e con sistemi CAD;

8.2 il materassaggio

8.2.1 tecniche di stesura;

8.2.2 attrezzatura per 1a stesura;

8.3 il taglio

8.3.1 le attrezzature: servo-cutter piani aspiranti, piani soffianti, sistemi CAM;

8.4 operazioni preparatorie alla confezione

8.4.1 identificazione dei particolari;

8.4.2 formazione del pacco.

9. Tecnologie di stiro

9.1 Funzioni dello stiro:

9.2 fattori caratteristici dello stiro (temperatura, umidità., pressione, aspirazione, tempo);

9.3 macchine ed attrezzature per lo stiro.

10. Tecnologie ausiliarie per la realizzazione delle varie finiture

11. Analisi dei tempi e dei metodi

11.1 concetti generali sullo studio del lavoro:

11.2 lo studio dei metodi;

11.3 lo studio dell'operazione;

11.4 la misurazione del lavoro.