

TECNOLOGIE TESSILI, DELL'ABBIGLIAMENTO E ORGANIZZAZIONE DELLA PRODUZIONE

5° ANNO [7(2)1 [9(5)]

1. Cicli tecnologici di filatura

1.1 Studio funzionale delle macchine e principali calcoli di produzione relativi ad uno dei cicli di filatura che trovano maggiore riscontro nella realtà industriale locale, ovviamente diverso da quello prescelto nel quarto anno (lana cardata, lana pettinata, cotone, fibre liberiane, seta);

1.2 metodi non convenzionali di filatura:

1.2.1 filatoi open-end:

1.2.2 filatoi ad autotorsione:

1.2.3 sistemi di filatura senza torsione;

1.3 descrizione funzionale dei cicli (per fibre chimiche);

1.3.1 di trasformazione tow to top e tow to yarn;

1.3.2 di testurizzazione.

2. Cicli tecnologici di tessitura

2.1 Macchine per tessere (tessuti a fili rettilinei):

2.1.1 metodi di inserzione della trama;

2.1.2 meccanismi per la raccolta del tessuto:

2.2 macchine per maglieria;

2.2.1 descrizione funzionale e sistemi di campionatura delle macchine circolari di medio e grande diametro;

2.2.2 cenni sui telai per la maglieria in catena.

3. Controllo di qualità

3.1 Principali prove tecnologiche su filati e tessuti e relativa normativa;

3.2 controllo di prodotto e controllo di processo "off line" e "on line";

3.3 controllo statistico di qualità

3.3.1 concetti generali;

3.3.2 piani di campionamento e collaudo;

3.3.3 carte di controllo;

3.4 qualità del lavoro: igiene del lavoro e antinfortunistica

3.5 qualità totale aziendale (C.W.Q.C.)

4. Ciclo tecnologico di un capo spalla classico assemblaggio e stiro

5. Ciclo tecnologico della camicia classica

4.1 Il ciclo di lavorazione;

4.2 lo schema di fabbricazione;

4.3 il procedimento costruttivo. Analisi dettagliata di ciascuna operazione: obiettivi;

materiali semilavorati in montaggio;

macchina e attrezzatura;

contenuto del metodo;

specifiche di qualità.

6. Ciclo tecnologico di un capo spal1a informale

6.1 Il ciclo di lavorazione;

6.2 lo schema di fabbricazione:

6.3 il procedimento costruttivo. Analisi dettagliata di ciascuna operazione:
obiettivi;
materiali semilavorati in montaggio;
macchina e attrezzatura;
contenuto del metodo;
specifiche di qualità.

7. Analisi dei tempi e dei metodi

7.1 La determinazione del tempo normale e del tempo assegnato;

7.2 la determinazione e l'utilizzo dei tempi standard

8. I sistemi di produzione

8.1 La funzione produzione nell'ambito del sistema aziendale. Il concetto di sistema produttivo come insieme di uomini, macchine, materiali, mezzi di trasporto, informazioni, ecc.. ...; .

8.2 i sistemi di produzione per l'industria dell'abbigliamento: sistema a linea, sistema a pacco, altri sistemi produttivi; .

8.3 progettazione di un sistema a linea e di un sistema a pacco: calcolo del fabbisogno di manodopera e di macchine/attrezzature; assegnazione delle mansioni e dei carichi di lavoro; studio del lay-out e del flusso dei semilavorati

8.4 analisi del sistema a pacco: lo studio dei polmoni nei sistemi a pacco; determinazione della giacenza media dei materiali in corso di lavorazione (work in progress); la determinazione del tempo di percorrenza (lead time di produzione); la stima del costo di immobilizzo in scorte;

8.5 criteri e metodi di valutazione di progetti di sistemi produttivi in rapporto ai progetti prefissati.

9. Programmazione della produzione e controllo della produzione

9.1 Concetti generali sulla programmazione della produzione: definizione, ruolo, rapporti con le altre funzioni aziendali; il concetto di bilanciamento (Trad-Off il piano di produzione delle risorse interne (manodopera, macchine) e dei materiali: analisi ABC:

9.2 le fasi operative e il flusso delle informazioni della programmazione della produzione in tipici casi aziendali nel settore dell'abbigliamento; -

9.3 uso del foglio elettronico e del «Data base» all'elaboratore per la soluzione di semplici problemi di programmazione: analisi del venduto, distinta base e calcolo del fabbisogno di materiali, simulazione di lanci in produzione, ecc.

10. Il controllo della produzione

10.1 Il concetto e gli obiettivi del controllo della produzione e del processo produttivo;

10.2 il controllo della produttività delle risorse del sistema produttivo: indici del rendimento, della manodopera diretta e dei materiali: indici di efficienza del sistema produttivo; .

10.3 il controllo dell'avanzamento della produzione: avanzamento commessa e buono d'ordine; grafici e diagrammi di controllo;

10.4 la tecnica delle osservazioni istantanee e multiple per il controllo del processo produttivo.

11. Controllo di qualità

11.1 Principi generali sul concetto di qualità (qualità del prodotto, del processo totale);

11.2 controllo di prodotto e controllo di processo, «off line» e «on line»; carte di controllo;

11.3 qualità del lavoro: igiene del lavoro e antinfortunistica

11.4 qualità totale aziendale (C.W.Q.C.)