

1. TECNOLOGIE TESSILI E CONTROLLO DELLA QUALITA'

FINALITA'

Il corso si propone di assicurare all'allievo le conoscenze sulle strutture e sui cicli di fabbricazione dei prodotti tessili al fine di permettergli un migliore intervento sui cicli di nobilitazione, parallelamente allo sviluppo di una cultura sulla qualità. In particolare:

/l'insegnamento dei cicli tecnologici sarà impostato in modo da privilegiare i principi generali e le logiche dei singoli processi, piuttosto che le descrizioni dettagliate delle macchine

la trattazione della struttura e dei dati tecnici dei tessuti sarà finalizzata alla comprensione delle caratteristiche e delle funzioni che dovranno avere nell'uso finale (abbigliamento, arredamento, impieghi tecnici ecc.) nonché dell'aspetto, della "mano" , piuttosto che a fornire agli allievi uno strumento di progettazione gli elementi di controllo della qualità e le prove tecnologiche sui manufatti tessili dovranno servire a formare nell'allievo la cultura dei sistemi di qualità e sviluppare la capacità di individuare i parametri qualitativi dei singoli prodotti con la verifica pratica di laboratorio far acquisire all'allievo la visione di insieme dei processi di fabbricazione unitamente alla conoscenza della documentazione tecnica necessaria.

OBIETTIVI

Al termine del corso lo studente dovrà essere in grado di:

- 1. conoscere le caratteristiche ed i campi di utilizzazione delle fibre tessili*
- 2. conoscere le strutture di tutti i principali manufatti tessili (filati, tessuti)*
- 3. conoscere i cicli di fabbricazione dei filati e dei tessuti*
- 4. conoscere le principali tipologie dei tessuti rispetto alle destinazioni d'uso ed i relativi cicli di nobilitazione*
- 5. conoscere le principali prove tecnologiche ed i parametri che ne esprimono i risultati*
- 6. sapere interpretare i valori dei parametri che definiscono la qualità dei prodotti all'interno dei sistemi di qualità*
- 7. comprendere i processi nel loro insieme sia tecnologicamente che nella loro successione temporale.*

CONTENUTI

Terzo Anno

[3 (1)]

1. FIBRE TESSILI

1.1 Principali fibre vegetali, animali, minerali, artificiali e sintetiche

1.1.1 Caratteristiche morfologiche, merceologiche e fisiche

1.1.2 Campi di utilizzazione

1.2 Prove tecnologiche sulle fibre tessili secondo le principali normative vigenti: condizionatura; finezza, lunghezza, resistenza a trazione

2. FILATI

2.1 Titolazione

2.1.1 Sistemi diretti ed indiretti e loro relazioni

2.1.2 Titolazione dei binati, dei ritorti semplici e fantasia

2. Stiro

2.1.1 Concetti generali di stiro e condensazione

2.1.2 Stiro meccanico e stiro per cascami

2.1.3 Stiro totale e stiro parziale

2.1.4 Accoppiamento e stiro effettivo

2.3 Torsione

2.3.1 Concetti generali sulla torsione

2.3.2 Relazione tra torsioni e caratteristiche della fibra e del filato

2.3.3 Principi generali di realizzazione della torsione

2.4 Prove tecnologiche sui filati secondo le principali normative vigenti: titolazione, torsione sui capi singoli, ritorti semplici e ritorti fantasia, resistenza a trazione, regolarità di sezione.

3. CICLI TECNOLOGICI DI FILATURA

3.1 Concetti generali di filatura

3.1.1 Operazioni preliminari alla cardatura 3.1.2 Cardatura

3.1.3 Stiro

3.1.4 Pettinatura

3.1.5 Filatura definitiva

3.1.6 Ritorcitura (ritorti semplici e fantasia)

3.1.7 Roccatatura e tipi di confezione

3.2 Caratteristiche strutturali dei filati prodotti con diverse tecnologie, in rapporto ai trattamenti successivi